

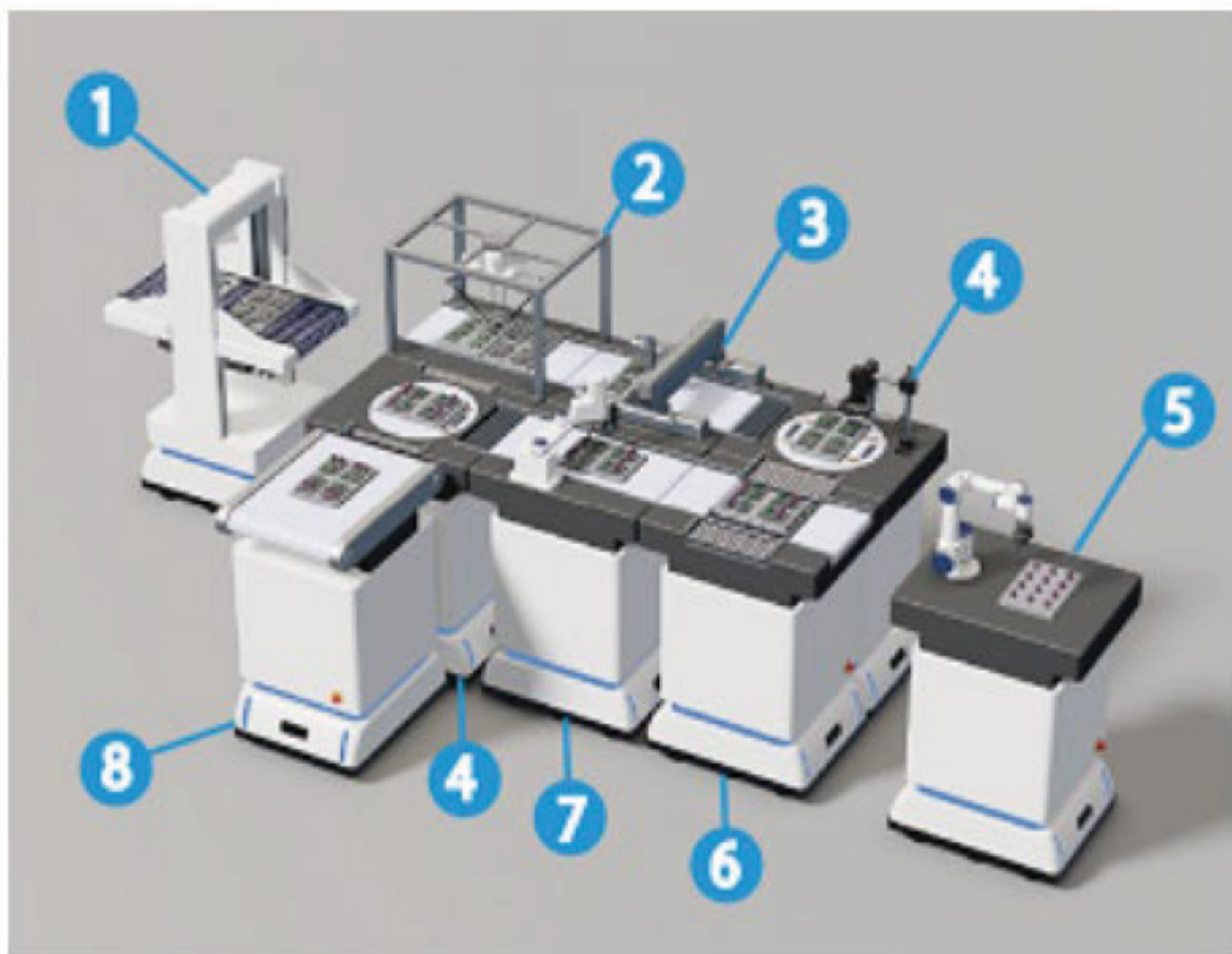
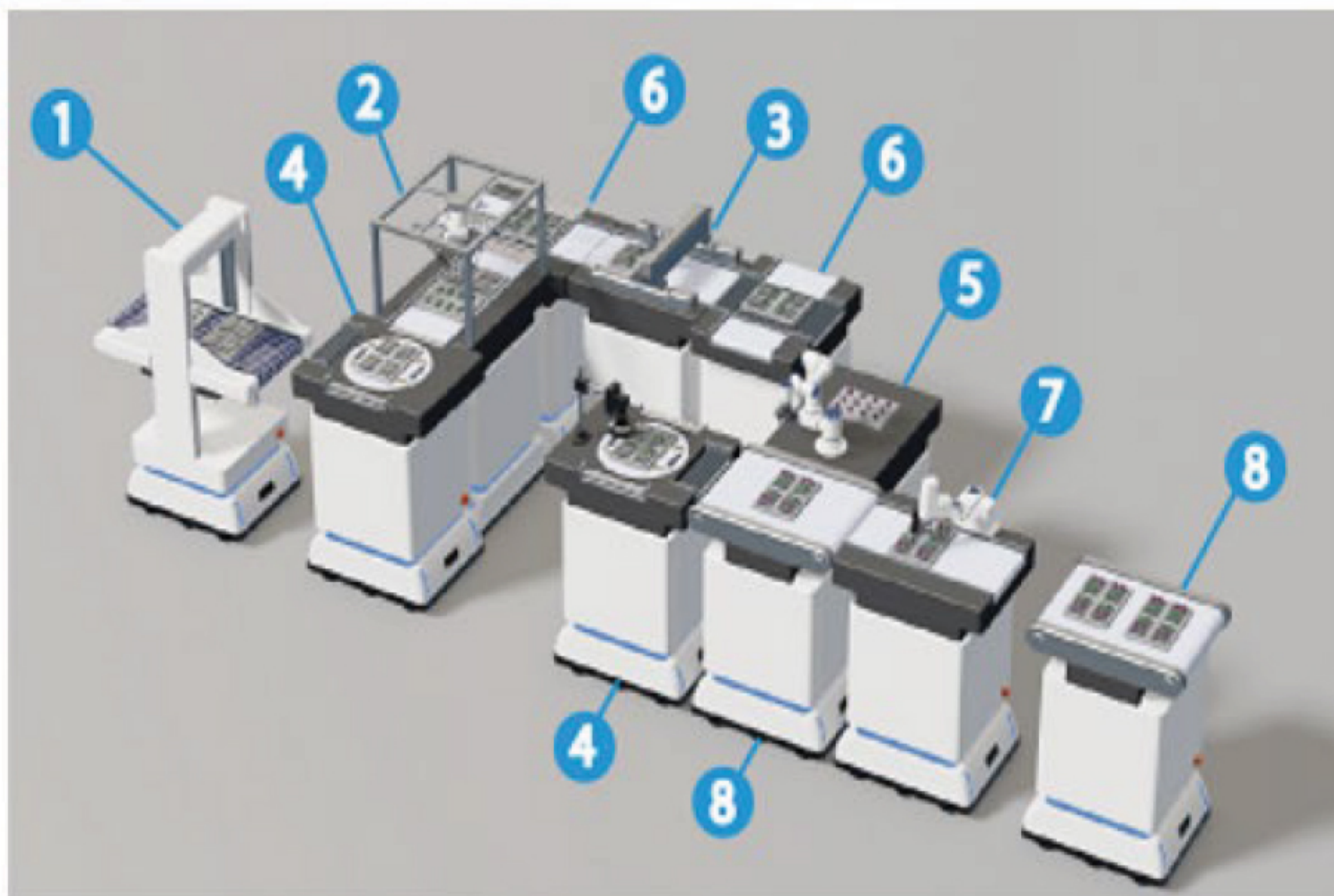
ระบบอัตโนมัติโมดูลาร์— แนวคิดระบบอัตโนมัติสู่ออนาคตที่ปลดปล่อยการทำงานที่ไม่มีขีดจำกัด



เมื่อบริษัทจำนวนมากเริ่มที่จะทำงานโดยแยกโมดูล ซึ่งช่วยในเรื่องการจัดเรียงสายการผลิต กระจายในการแก้ปัญหาคือตระหนักถึงสายการผลิตที่สามารถทำงานอัตโนมัติและความยืดหยุ่นสูงโดยสามารถจัดวางได้ทุกสายการผลิต



อุปกรณ์ขับเคลื่อนด้วยตัวเองและอุปกรณ์เคลื่อนที่นั้นช่วยในสายการทำงานที่มีความยืดหยุ่น หากปรับให้เหมาะสมนั้นจะจำเป็นมากขึ้นในอนาคต

Layout A สายการผลิต (สาย U)	Layout B สายการผลิตโมดูล
	
8 ประเภท 9 เครื่อง	11 ประเภท 8 เครื่อง (เพิ่ม 2 เครื่อง เนื่องจากเปลี่ยนสาย)
Line flow	Line flow
1 เครื่องยกกระดืบ (ยกชิ้นส่วน) 2 เครื่องจักรแบบขนาน (ประกอบชิ้นส่วน) 3 X-YZ (หยอดกาว) 4 เครื่องงานหมุน (ตรวจสอบชิ้นงาน) 5 เครื่องตรวจสอบในแนวตั้ง (ประกอบชิ้นส่วนเข้ากับชิ้นงาน) 6 สายพานลำเลียง (เปลี่ยนทิศทาง) 7 หุ่นยนต์สกาล่า (ชันสกู) 4 เครื่องงานหมุน (เปลี่ยนทิศทาง) 8 สายพานลำเลียง (ยกชิ้นงานออก)	1 เครื่องยก (โหลดชิ้นส่วน) 4 เครื่องงานหมุน (ประกอบชิ้นส่วน) 2 เครื่องจักรขนาน (ประกอบชิ้นส่วน) 6 สายพานลำเลียง (เปลี่ยนชิ้นส่วน) 3 X-YZ (หยอดกาว) 6 สายพานลำเลียง (เปลี่ยนชิ้นส่วน) 4 เครื่องงานหมุน (การตรวจสอบชิ้นงาน) 8 สายพานลำเลียง (การโอนย้ายชิ้นส่วน) 5 เครื่องตรวจสอบในแนวตั้ง (ประกอบชิ้นส่วนเข้ากับชิ้นงาน) 7 หุ่นยนต์สกาล่า (ชันสกู) 8 สายพานลำเลียง (ยกชิ้นงานออก)

ภายในอุปกรณ์และสายการผลิตแบบอัตโนมัติ มีกลุ่มผลิตภัณฑ์ที่สามารถใช้งานร่วมกันได้ซึ่งมีฟังก์ชันที่สามารถใช้พลังงานจากแบตเตอรี่ มีขนาดกะทัดรัด และน้ำหนักเบา

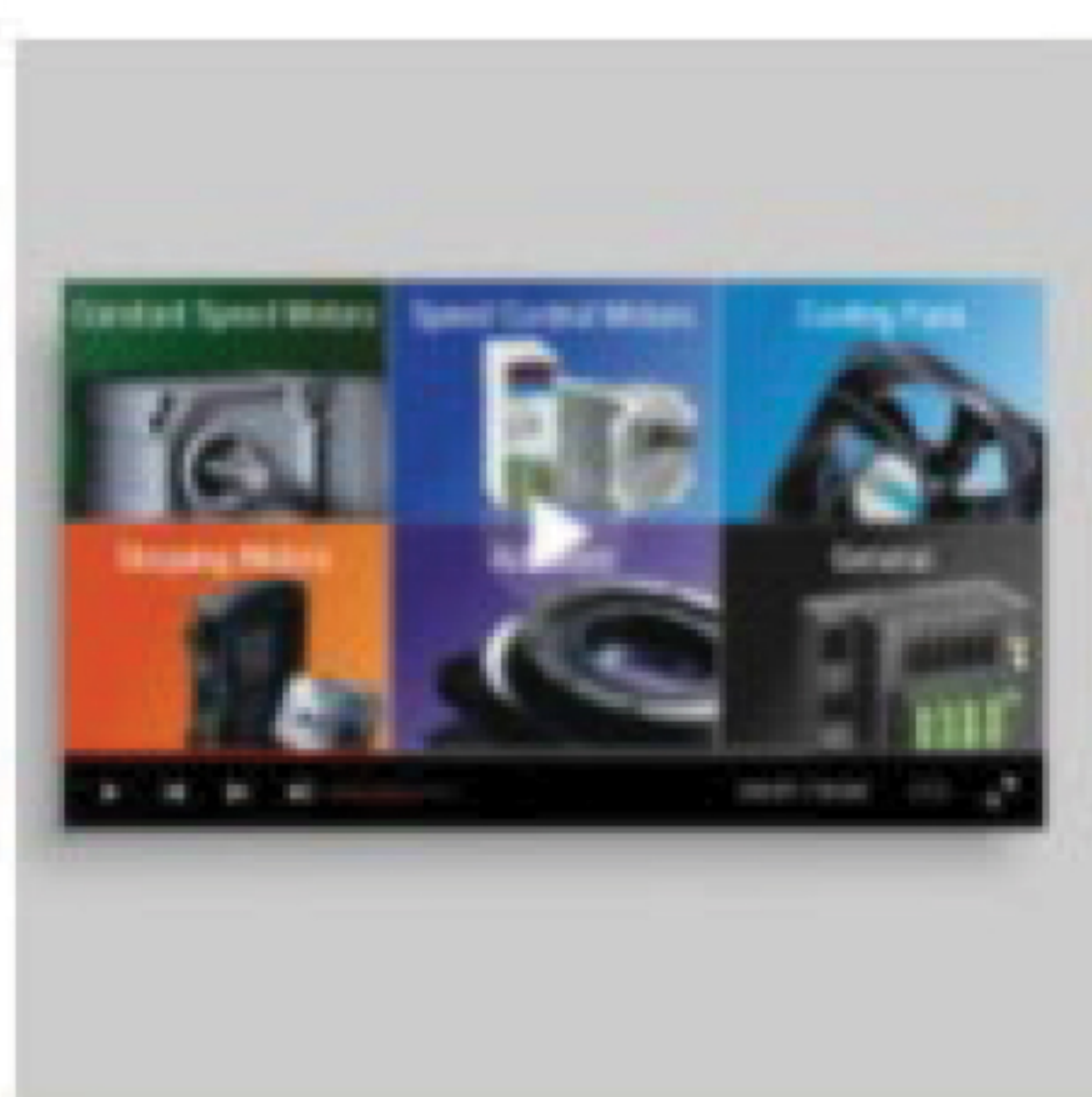
ผลิตภัณฑ์ระบบอัตโนมัติ โมดูลาร์



การบริการอื่นๆ



E-Catalogue



กดเพื่อดูวิดีโอ



ผลิตภัณฑ์อื่นๆ